

TYNK RISIL (R-95)

Wysokojakościowy tynk krzemianowy z dodatkiem żywic silikonowych z efektem perlenia.

ZASTOSOWANIE:

Gotowy do użycia tynk strukturalny na bazie potasowego szkła wodnego wzbogacony dodatkami żywic silikonowych. Zawiera naturalne kruszywa marmurowe i pigmenty. Tynk łączy w sobie wysoką przyczepność do podłoża, otwartość dyfuzyjną będąc jednocześnie tynkiem o maksymalnie wysokiej hydrofobowości, która przejawia się efektem perlenia.

Do stosowania na podłoża mineralne typu tynki cementowo-wapienne, cementowe a także na warstwy zbrojne systemów ociepleń ścian zewnętrznych budynków. Zawiera formułę antygrzybiczną, nie porasta glonami i algami.

WŁAŚCIWOŚCI:

- wysoka hydrofobowość - z efektem perlenia
- wysoka otwartość dyfuzyjna
- łatwość obróbki
- łatwy w utrzymaniu
- wysoka elastyczność w szerokim zakresie temperatur
- wysoka przyczepność do podłoża
- odporny na niekorzystny wpływ środowiska: kwaśne deszcze, mróz, promieniowanie UV, starzenie, gnicie
- bogata paleta barw
- trwałość koloru
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków

PODŁOŻE:

Musi być suche, nośne, czyste, wolne od pyłu, kurzu i tłustych plam, a także innych zanieczyszczeń tworzących film oddzielający. Niezależnie od rodzaju podłoża konieczne jest zastosowanie gruntu przystosowanego pod tynki krzemianowe. Zalecany na warstwy zbrojne systemu ociepleń ścian zewnętrznych budynków, tynki cementowo-wapienne, beton i inne podłoża spotykane w nowoczesnym budownictwie. Tynki nawierzchniowe można nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu i związaniu podłoża. Przed nałożeniem tynku krzemianowego RIMIX RISIL podłoże należy zagruntować preparatem gruntującym przystosowanym do rodzaju podłoża, najlepiej zabarwionym pod kolor tynku. Nakładanie tynku można rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu gruntu (co najmniej po 24 godzinach w zależności od temperatury).

WYKONANIE:

Bezpośrednio przed użyciem tynk krzemianowy RIMIX RISIL należy powoli przemieszać w wiadrze mieszadłem wolnoobrotowym. W razie potrzeby dodać niewielką ilość czystej wody, maksymalnie do 2%. Tynk należy nakładać na równą, suchą powierzchnię na grubość ziarna za pomocą stalowej pacy tynkarskiej, a następnie odpowiednio zacierać plastikową pacą celem uzyskania pożądanej faktury. Fakturowanie tynku musi być dokonane natychmiast po jego nałożeniu. Podczas pracy należy regularnie czyścić narzędzia. Materiał przylegający do narzędzia może być przyczyną niejednorodności faktury. Niezwłocznie po zakończeniu pracy narzędzia umyć wodą.

UWAGI:

Chronić oczy i skórę. W razie zabrudzenia przemyć obficie czystą wodą. Elementy, które nie będą tynkowane należy wcześniej starannie zabezpieczyć. Podczas nakładania i wysychania tynku temperatura podłoża i otoczenia nie może być niższa niż +5°C. W przypadku spadku temperatury poniżej dopuszczalnej dochodzi do zaburzenia procesu wiązania tynku następuje utrata przyczepności do podłoża a w efekcie końcowym pęknięcie i odpadanie. Należy również unikać pracy podczas opadów oraz przy bezpośrednim nasłonecznieniu i silnym wietrze. Zbyt szybkie odparowywanie wody doprowadzi do powstania na powierzchni pęknięć włosowatych lub nieregularnego wyglądu odcieni koloru (przebarwienia). Nie dodawać żadnych innych domieszek. Producent nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe użycie materiału i wynikłe z tego powodu szkody.

DOSTAWA:

W wiadrach z tworzywa sztucznego 25 kg. w postaci gotowej do przerobu. Ilość na palecie 24 szt. Przechowywać w chłodnym miejscu. Podczas transportu i przechowywania chronić przed mrozem. Okres składowania 12 miesięcy od daty produkcji.

DANE TECHNICZNE:

Zużycie:	1,0 mm – ok. 1,1 – 1,3 kg/m ²
	1,5 mm - ok. 1,8 – 2,0 kg/m ²
	2,0 mm - ok. 2,3 – 2,6 kg/m ²
	*w zależności od grubości ziarna, struktury i techniki wykonania
Gęstość objętościowa	ok. 1,8 g/cm ³
pH	ok. 9-11
Grubość ziarna	1,0 ; 1,5 ; 2,0 mm
Struktura	baranek lub kornik
Atest Higieniczny	HK/B/1587/01/2007
Aprobata Techniczna ITB	AT-15-7509/2016+ Aneks nr 1
Numer i data wystawienia Krajowej Deklaracji Zgodności	1/2019 z dn. 23.01.2019 r.
Nr Certyfikatu Zakładowej Kontroli Produkcji	Nr 086-UWB-089
Nazwa Jednostki Certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności	Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych